

# Eficiencia Energética



**Rendimiento  
de combustible**

**Ciudad  
16,5 km/l**



**Vehículo diésel**

Marca: Peugeot

Modelo: Peugeot Partner HDi 92 L1 1.6Lts. Furgón 5P  
T/M (1.000 Kg)

Norma de emisión: EURO V

Código informe técnico: PG7596E51218S00-4

**Emisiones de CO<sub>2</sub> 146 g/km**

**Mixto 18,1 km/l**

**Carretera 19,2 km/l**

**Los valores reportados en esta etiqueta son referenciales.**

El rendimiento energético y emisiones de CO<sub>2</sub> corresponde al valor constatado en el proceso de homologación, a través de pruebas de laboratorio, desarrollado por el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, a través del Centro de Control y Certificación Vehicular (3CV) o laboratorios internacionales. Valor obtenido en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea.

El rendimiento efectivamente obtenido por cada conductor dependerá de sus hábitos de conducción, de la frecuencia de mantención del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, entre otras. Por ende, no necesariamente los valores obtenidos en el laboratorio tienen correspondencia con la conducción real.

El CO<sub>2</sub> es el principal gas efecto invernadero responsable del cambio climático.



Infórmate en  
[www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)

